

## TDS M0567 InnoMid® A1 NL

Ürün / Product : Poliamit 6 / Polyamide 6  
Özellikler / Features : Stabilizanlı, enjeksiyonluk / Stabilized, injection moulding  
Renk / Colour : Natürel / Natural

	Test Şartları Test Conditions	Birim Unit	Standart Standard	Değer Value
<b>Fiziksel Özellikler/ Physical Properties</b>				
Yoğunluk / Density	22±1 °C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1,13
Nem Miktarı / Moisture Content	130 °C, 15 min.	max.%	ISO 15512	0.2
Kül Miktarı / Ash Content	800 °C, 15 min.	max.%	ISO 3451-1	-
Akışkanlık İndeksi / Melt Flow Index	235 °C, 2.16kg	g/10 min.	ISO 1133-1	-
Kalıp Çekme/ Mold Shrinkage	22±1 °C	%	IMS Method T121	-
<b>Mekanik Özellikler/ Mechanical Properties</b>				
Çekme Dayanımı / Tensile Strength	22±1 °C, 50 mm /min	MPa	ISO 527-2	70
Elastisite Modülü / Elastic Modulus	22±1 °C, 50 mm /min	MPa	ISO 527-2	3000
Kopmadaki Birim Şekil Değiştirme / Elongation at Break	22±1 °C, 50 mm /min	%	ISO 527-2	30
Eğilme Dayanımı / Flexural Strength	22±1 °C, 2 mm /min	MPa	ISO 178	-
Eğilme Modülü / Flexural Modulus	22±1 °C, 2 mm /min	MPa	ISO 178	-
Izod Çentikli Darbe Dayanımı / Impact Strength-Izod Notched	22±1°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO180	6
Izod Çentiksiz Darbe Dayanımı / Impact Strength-Izod Unnotched	22±1°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO180	NB
Charpy Çentikli Darbe Dayanımı / Impact Strength-Charpy Notched	22±1°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO179	8
Charpy Çentiksiz Darbe Dayanımı / Impact Strength-Charpy Unnotched	22±1°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO179	NB
Sertlik / Hardness	22±1°C	Shore D	ISO 868	82
<b>Termal Özellikler/ Thermal Properties</b>				
Erime Sıcaklığı / Melting Point		°C	ISO 11357-1/3	220
Camsı Geçiş Sıcaklığı / Glass Transition Temperature		°C	ISO 11357-1/2	-
Çökme Sıcaklığı / Heat Deflection Temperature	1.8 MPa-120 °C/h	°C	ISO 75	-
Vicat Yumuşama Sıcaklığı / Vicat Softening Temperature	50 N-120 °C/h	°C	ISO 306	-
Bozunma Sıcaklığı / Degradation Temperature	10 °C/min.	°C	ISO 11358-1	-
Bilya Basınç/Ball Pressure	2.5 mm-125 °C/h	mm	EN 60695-10-2	-
Termal İletkenlik / Thermal Conductivity		%	ISO 11359	-
Kütle Kaybı / Weight Loss (25-600 °C)		%	ISO 11358-1	-
<b>Aşınma Özellikleri/Abrasion Properties</b>				
Kinetik Sürtünme Sayısı / Kinetic friction coefficient (COF)			JIS K 7218	-
Aşınma Kaybı /Abrasion loss	10-3 mm <sup>3</sup> /kg.km	mm <sup>3</sup> /kg.km	JIS K 7218	-
<b>Elektriksel Özellikler / Electrical Properties</b>				
Yüzey Yalıtkanlığı / Surface Resistivity		Ohm/sq	ASTM D257	-
Hacimsel Yalıtkanlık / Volume Resistivity		Ohm.cm	ASTM D257	-
Karşılaştırmalı Atlama İndeksi (CTI) / Comparative Tracking Index		V	IEC 60112	-
<b>Yanmazlık Özellikleri/ Flammability Properties</b>				
Yanmazlık Sınıfı / Flame Rating	3 mm	-	UL 94	-
Yanmazlık Sınıfı / Flame Rating	1.5 mm	-	UL 94	-
Yanmazlık Sınıfı / Flame Rating	0.75 mm	-	UL 94	-
Kızgın Tel-Alevlenebilirlik / Glow Wire Flammability Index (GWFI)	3 mm	°C	EN 60695-2-12	-
Kızgın Tel-Tutuşabilirlik / Glow Wire Ignition Temperature (GWIT)	3 mm	°C	EN 60695-2-13	-
Limit Oksijen İndeksi/ Limiting Oxygen Index	4 mm	%	ISO 4589	-
<b>Enjeksiyon Parametreleri/ Injection Parameters</b>				
Ön Kurutma Süresi / Pre-Drying Time		hour	2-4	
Ön Kurutma Sıcaklığı / Pre-Drying Temperature		°C	80-120	
Proses Sıcaklığı / Process Temperature		°C	220-280	
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure		bar	90-140	

**Notlar**  
Yukarıda belirtilen değerler, IMS Polymers laboratuvarlarında uygun koşullarda (sıcaklık ve nem) tespit edilmiş test sonuçlarıdır. Tespit edilen değerler tavsiye edilen sıcaklık ve nem koşullarında, granüllere ya da enjeksiyon kalıplama ile elde edilen plakalara yapılan test ve analizleri kapsamaktadır. Sonuçlar proses koşullarına, kalıp tasarımına, kullanılan katkı ve pigmentlerine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Ürünün çalışma ve güvenlik koşullarına uygunluğunun belirlenebilmesi için müşteri tarafından test edilmesi önerilir. Burada sunulan sonuçlar garanti kapsamına girmez.

Yukarıda belirtilen " M0567 InnoMid® A1 NL " malzemesinin geri dönüşümü sağlanabilmektedir. Malzemenin toprağa karışması uygun değildir.



**Notes**  
The above mentioned values are statistical interpretation of test results which are performed under appropriate conditions ( temperature and humidity ) at IMS Polymers laboratories.The results were obtained from tests and analyses conducted on granules or injection molded plates under recommended temperatures and humidity.The results could vary depending on process conditions, mould design, additives and pigments used. It is recommended for customers to test the product in order to determine the suitability regarding their own application and safety conditions. IMS Polymers makes no warranties with the information herein.

Aforementioned " M0567 InnoMid® A1 NL " material can be recycled. The material is not suitable for mixing with the soil.

